# EB-994F

## Diese helle und skalierbare Projektionslösung mit vielfältigen Anschlussmöglichkeiten und einfacher Einrichtung lässt keine Wünsche offen.

Maximieren Sie Ihre Präsentationen mit diesem hellen Full HD-Projektor, der eine große und skalierbare Anzeigegröße von bis zu 304 Zoll erzeugen kann. Die langlebige Lampe kann jahrelang verwendet werden, bevor eine Ersatzlampe benötigt wird. Es ist einfach einzurichten und bietet eine Reihe von Konnektivitätslösungen, so dass Sie von verschiedenen Geräten aus schnell auf Inhalte zugreifen können.

**In jeder Umgebung den richtigen Eindruck hinterlassen**
Der EB-994F ist die perfekte Kombination aus hoher Qualität und hoher Leistung und bietet eine Helligkeit von bis zu 4.100 Lumen, angetrieben durch die 3LCD-Technologie von Epson. Professionelle, scharfe und klare Ausgabe von Inhalten für jede Arbeitsumgebung, die hochwertige und ansprechende Präsentationen ermöglicht, ohne das Budget zu sprengen. Um das immersive Erlebnis zu vervollständigen, wird hochwertiger Sound über einen integrierten 16-W-Lautsprecher geliefert – zusätzliche externe Lautsprecher gehören damit der Vergangenheit an.

**Bis zu 304 Zoll Projektionsfläche zur Maximierung des Publikumsinteresses**
Mit einer skalierbaren Projektionsfläche von bis zu 304 Zoll verwandeln Sie jeden Raum in eine lebendige Betrachtungsumgebung und liefern kristallklare, ruckelfreie Bilder mit einer Full HD 1080p-Auflösung und einer Bildwiederholfrequenz von 240 Hz. Die Scene Adaptive Gamma Correction sorgt für optimale Helligkeit und Kontrast, und die außergewöhnliche Farbgenauigkeit liefert lebendige, naturgetreue Bilder ohne störende Regenbogeneffekte, so dass sich das Publikum während der gesamten Präsentation konzentrieren und engagieren kann.

**Tragbar und flexibel**
Dieser vielseitige Projektor ist leicht und kompakt, lässt sich einfach transportieren und bietet Flexibilität. Er zeichnet sich durch eine einfache Einrichtung mit x1,62-Zoom und automatischer vertikaler Trapezkorrektur von ±30° aus. Die Schnellinstallationsfunktion ermöglicht eine mühelose Installation und Nutzung an jedem beliebigen Ort.

**Hohe Zuverlässigkeit und geringer Wartungsaufwand**
Die EB-994F wurde für eine lang anhaltende Leistung entwickelt und bietet eine Lampenlebensdauer von bis zu 17.000 Stunden im ECO-Modus, was die Notwendigkeit eines häufigen Austauschs reduziert und die Wartungskosten senkt. Ein 5-Jahres-Geräteschutz sorgt für zusätzliche Sicherheit und einen zuverlässigen Betrieb auch in den anspruchsvollsten Umgebungen.

**Ein kontinuierliches Engagement für Nachhaltigkeit**
Bei der Entwicklung, Produktion und Verpackung von Epson Projektoren steht die Nachhaltigkeit im Vordergrund. Damit unterstreicht Epson seinen kontinuierlichen Weg zu Klimaneutralität und geringerer Umweltbelastung.

## DATENBLATT / BROSCHÜRE

## PRODUKTMERKMALE

- **Heller und lebendiger kabelloser Full HD-Projektor**
  Die 3LCD-Technologie und der Full HD-Projektor bieten eine Helligkeit von 4.100 Lumen und sorgen für eine hervorragende Bildqualität und ein hohes Engagement bei einer skalierbaren Projektionsfläche von bis zu 304 Zoll.
- **Gemeinsame Nutzung mehrerer Geräte**
  Die Epson iProjection-App verbindet und steuert bis zu 4 Geräte und bietet eine Split-Screen-Funktion zur Anzeige von 2 Bildquellen, wodurch ein zusätzlicher Projektor überflüssig wird.
- **Tragbares und vielseitiges Design**
  Dieser leichte und kompakte Projektor eignet sich perfekt für verschiedene Räume und verfügt über einen integrierten Lautsprecher für eine einfache Einrichtung.
- **Sofortige Konnektivität mit Apple AirPlay 2 und Miracast[1]**
  Teilen Sie einfach Inhalte von Laptops, Tablets und Smartphones – perfekt für BYOD (bring your own device)-Anwendungen und kollaborative Umgebungen.
- **Verlässlichkeit und Seelenfrieden**
  Der EB-994F bietet einen 5-Jahres-Geräteschutz und eine Lampenlebensdauer von 17.000 Stunden im Eco-Modus, was eine lang anhaltende Leistung gewährleistet.

EPSON®

## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

| | |
|---|---|
| **TECHNIK** | |
| Projektionssystem | 3LCD-Technologie, RGB-Flüssigkristallverschluss |
| LCD-Panel | 0,62 Zoll mit C2 Fine |
| **BILD** | |
| Farbhelligkeit | 4.100 Lumen- 2.300 Lumen (im Sparmodus) gemäß IDMS15.4 |
| Weißhelligkeit | 4.100 Lumen - 2.300 Lumen (im Sparmodus) In accordance with ISO 21118:2020 |
| Auflösung | 1080p |
| Bildformat | 16:9 |
| Kontrastverhältnis | 16.000 : 1 |
| Lichtquelle | Lampe |
| Lampe | UHE, 230 W, 6.500 Std. Lebensdauer, 17.000 Std. Lebensdauer (im Sparmodus) |
| Trapezkorrektur | Automatisch Vertikal: ±30 ° |
| Videobearbeitung | 10 Bits |
| Farbwiedergabe | bis zu 1,07 Milliarden Farben |
| **OPTIK** | |
| Projektionsverhältnis | 1,30 - 2,09:1 |
| Zoom | Manual, Factor:1 - 1,62 |
| Projektionsfläche | 31 Zoll - 304 Zoll |
| Projektionsdistanz Weitwinkel | 0,9 m - 8,9 m |
| Projektionsdistanz Tele | 1,4 m - 14,3 m |
| Projektionsabstand Weitwinkel/Tele | 0,88 m - 14,29 m |
| Projektionsobjektiv F | 1,51 - 1,77 |
| Brennweite | 18,2 mm - 29,1 mm |
| Fokus | Manuell |
| Offset | 10 : 1 |
| **KONNEKTIVITÄT** | |
| Anschlüsse | USB 2.0-A, USB 2.0 Typ B (nur Service), RS-232C, Ethernet-Schnittstelle (100 Base-TX/10 Base-T), Wireless LAN IEEE 802.11a/b/g/n/ac, VGA-Eingang (2x), VGA-Ausgang, HDMI-Eingang (2x), Composite-Eingang, Miracast, Klinkenstecker, Klinkenbuchse, Cinch-Audioeingang, Mikrofoneingang, Apple AirPlay 2 |
| Netzwerkprotokoll | HTTPS, IPv6, SNMP |
| **ERWEITERTE FUNKTIONEN** | |
| Sicherheit | Kensington-Schutz, Vorhängeschloss, Vorrichtung für Sicherheitskabel, Kennwortschutz |
| Features | A/V mute, AV-mute-funktion, Automatische Einschaltfunktion, Automatische Suche der Eingabequelle, Integrierter Lautsprecher, Anpassbares Benutzerlogo, Sofortiges Ein-/Ausschalten, Dokumentenkamera kompatibel, Startbildschirm, JPEG-Betrachter, Lange Lampenlebensdauer, Mikrofoneingang, Netzwerkprojektion, OSD-Kopierfunktion, Ohne PC, Quick Corner, Zeitplanfunktion, Spiegeln von Bildschirminhalten, Split-Screen-Funktion, Volume control, Web-Steuerung, Web-Fernbedienung, Wireless-LAN-fähig, iProjection-App |
| Farbmodi | Tafel, Kino, Dynamisch, Präsentation, sRGB |
| **ALLGEMEINES** | |
| Power consumption | 284 W (Normal On-Mode), 181 W (Eco On-Mode), 332 W (Normal Peak-mode), 231 W (Eco Peak-Mode), 0,3 W (Energy saving standby) |
| Betriebsspannung | AC 100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz |
| Abmessungen | 309 x 293 x 105 mm (Breite x Tiefe x Höhe) |
| Gewicht | 3,1 kg |
| Geräuschpegel | Standard-Modus:37 dB(A) - Economy-Modus:28 dB(A) |
| Temperatur | Lagerung -10° C - 60° C |
| Luftfeuchtigkeit | Lagerung 10% - 90% |
| Zubehör | Air filter, Ceiling mount, Dokumentenkamera, Externer Lautsprecher, Safety wire set, Textil-Transporttasche, Spare lamp, Suspension adapter |
| Lautsprecher | 16 W |
| Raumtyp/Anwendung | Großer Meetingraum/Sitzungsraum, Spiele, Kleinbüro/Home Office, Fokusraum/tragbar, Auditorium, Tagungsraum/Klassenzimmer |
| Positionierung | Deckenbefestigung, Desktop |
| Farbe | Weiß |
| **SONSTIGES** | |
| Garantie | 60 Monate Carry-in, Lampe: 60 Monate oder 1.000 h (je nachdem, was zuerst eintritt)<br>Optionaler Geräteschutz verfügbar |

**EB-994F**

## LIEFERUMFANG

- Hauptgerät
- Stromkabel
- Fernbedienung incl. Batterien
- User guide
- Schnellstartanleitung
- Garantiedokument

EPSON®

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- Lamp – ELPLP97 – EB9XX/W49/X/E20/U50/EB-x05/x41/x42/EH-TW6
  V13H010L97
- Safety Wire - ELPWR01
  V12H003W01
- Soft Carry Case - ELPKS70
  V12H001K70
- Deckenbefestigung (Weiß) – ELPMB23
  V12H003B23
- Verlängerungsrohr (668-918 mm) – ELPFP13
  V12H003P13
- Verlängerungsrohr (918-1168 mm) – ELPFP14
  V12H003P14
- Air Filter - ELPAF54
  V13H134A54
- Aktivlautsprecher – ELPSP02
  V12H467040
- Leinwand (Mobile X-Typ-Leinwand, 80 Zoll, 16:9) – ELPSC21
  V12H002S21

## LOGISTIKINFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Artikelnummer** | **V11HB60040** |
| **Barcode** | **8715946738086** |
| **Ursprungsland** | **Philippinen** |
| **Palettengröße** | **6 Stück** |

## Visualizers

- ELPDC07
  V12H759040
- ELPDC13
  V12H757040

**Epson Deutschland GmbH**
**Schiessstraße 49**
**D-40549 Düsseldorf**
**Info-Line: 02159 92 79 500**
**Telefax: +49 (0) 211 54229-001**
**www.epson.de**

**Epson in Österreich**
**Info-Line: 01 253 49 78 333**
**www.epson.at**
**Epson in der Schweiz**
**Info-Line: 022 592 7923**
**www.epson.ch**

**Alle Marken und eingetragenen Warenzeichen sind das Eigentum der Seiko Epson Corporation oder der jeweiligen Rechteinhaber.**
**Diese Produktinformationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.**
**Last extracted: 2025-11-13**

**1. Apple und AirPlay sind Marken von Apple Inc., eingetragen in den USA und anderen Ländern und Regionen.**