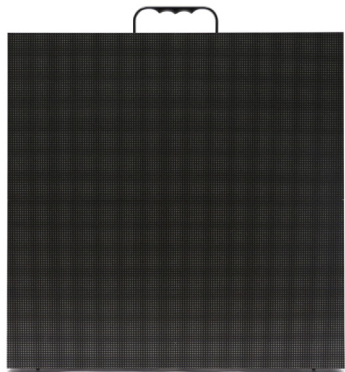


sB2HB

Technisches Datenblatt



HIGH-BRIGHTNESS
HIGH-CONTRAST
MATTE-SURFACE
BLACKFACE
FAST-LOCK-SYSTEM
MAGNETIC-FAST-RIGG



Pixelpitch	2,5mm
Helligkeit	1.600 Nits kalibriert (max. 2.000 Nits)
SMD-Typ	Nationstar 1515 3-in-1 Black Body SMD
SMD Merkmale	Blackframe, High-Brightness, High-Contrast
Farbtiefe	16 Bit pro Farbkanal (48 Bit RGB)
LED Treiberchip	MBI5252
Scantyp	1/16
Refreshrate	≥ 3840 Hz
Horiz. Blickwinkel	+85°/-85°
Vert. Blickwinkel	+85°/-85°
Kontrast	> 3.000:1
Nennleistung in W	Typisch 35W / max. 250W pro Panel
Spannungsbereich	AC 90-264V/ 50-60 Hz
Panelabmessungen	480 x 480 x 77mm (BxHxT)
Gewicht	8,7Kg pro Panel
Bildpunkte RGB	36.864 pro Panel
IP Klasse	IP40
Temperaturbereich	-10°C bis + 60°C (Im Betrieb) -10°C bis + 70°C (Lagernd)
Produkthighlights	Fast-Lock-System, Magnetic-Module-Design
Zertifizierungen	UL, CE, RoHS, EMC